



阿米检测技术有限公司

Am Incorporation for Metrology and Testing Technology Services

证书编号:
CERTIFICATE No:

SZ2a2021-10-0355

第 1 页 共 3 页
PAGE 1 OF 3 PAGES

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

委托方 CLIENT

名称: 无锡允新中测量仪有限公司
NAME:
地址: 无锡新区高浪东路 19 号第一上海广场 510
ADDRESS:

计量器具 MEASURING INSTRUMENTS

名称: 螺纹塞规
NAME:
型号: MJB197×1.5
TYPE:
制造者: /
MANUFACTURER:
编号: 1
No:

校准人: 沈志辉
OPERATOR:
核验人: 刘祥荣
INSPECTOR:
签发人: 柳丁强
APPROVED SIGNATORY:

接收日期: 2021 年 10 月 19 日
RECEIVED DATE: YEAR MONTH DAY
校准日期: 2021 年 10 月 20 日
CAL. DATE: YEAR MONTH DAY
发布日期: 2021 年 10 月 20 日
ISSUED DATE: YEAR MONTH DAY

发证机构(专用章)
ISSUED BY(STAMP)

校准专用章

本结果仅对所校准样品有效, 证书未经本实验室批准, 不得部分复印。

These results apply only to the calibrated sample, this certificate can't be partly copied without authorization.

地址: 江苏省昆山市庆丰西路 669 号 102 室

Address: Room 102, No.669, Qingfeng West Road, Kunshan City, Jiangsu Province, China

邮编: 215301

Zip: 215301

电话: 86-0512-55217129

Tel.: 86-0512-55217129

传真: 86-0512-55213536

Fax: 86-0512-55213536

网址: <http://www.htami.com>

E-mail: amjc@htami.com



HD21100223004





阿米检测技术有限公司

Am Incorporation for Metrology and Testing Technology Services

证书编号: SZ2a2021-10-0355
CERTIFICATE No:

第 2 页 共 3 页
PAGE 2 OF 3 PAGES

校准所使用的计量标准及主要测量设备 STANDARD AND EQUIPMENT USED IN THE CALIBRATION

名称/编号 NAME/NO.	测量范围 MEASURING RANGE	扩展不确定度 /准确度等级 /最大允许误差 EXPANDED UNCERTAINTY /ACCURACY CLASS /MAX.PERMISSIBLE ERROR	溯源单位/证书编号 TYACEABILITY BODIES/CERTIFICATE NO.	证书有效期至 DUE DATE
万能测长仪/AB0153	(0~500)mm	$U=0.3\mu\text{m}$ ($k=2$)	北京航天计量测试技术研究所 /GFJGJL100321041010 2	2022-04-13
三针/HTJL02-020	$\Phi(0.118\sim 6.585)$ mm	$U=0.5\mu\text{m}$ ($k=2$)	北京航天计量测试技术研究所 /GFJGJL100321001076 9	2022-02-04
坐标测量机 /15220035CA	(1000×1200×800) mm	MPE: $\pm(1.9+3.3L/1000)$ μm	北京航天计量测试技术研究所 /GFJGJL100321081045 3	2022-08-11

校准所依据的技术文件 (编号、名称)

BASIS OF CALIBRATION (CODE、NAME)

JJF 1345-2012 圆柱螺纹量规校准规范

校准的环境条件、地点, 限制使用条件和测量范围

ENVIROMENTAL CONDITION IN THE CALIBRATION, LOCATION, LIMITED USING CONDITION AND MEASURING RANGE

温度 Temperature: 20.1 °C

湿度 Moisture: 55 %RH

地点 location: 江苏省昆山市庆丰西路 669 号 102 室螺纹室

限制使用条件和测量范围 Limited using condition and measuring range:

建议下次校准日期: 2022 年 10 月 19 日

NEXT TIME TO CALIBRATE: YEAR MONTH DAY



阿米检测技术有限公司

Am Incorporation for Metrology and Testing Technology Services

证书编号:
CERTIFICATE No:

SZ2a2021-10-0355

第 3 页 共 3 页
PAGE 3 OF 3 PAGES

校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

- 一、外观及工作正常性检查：符合要求
二、校准结果：

校准项目		最小允许值 (mm)	最大允许值 (mm)	实测值 (mm)
通端	大径	196.9700	196.9950	196.9856
	中径	196.0180	196.0360	196.0317
	小径	≤ 194.6820		合格
	螺距	1.5000		1.5021
	牙侧角 (°)	$7^\circ / 45^\circ$		$7.05^\circ / 44.87^\circ$
止端	大径	196.4710	196.4960	196.4896
	中径	196.0960	196.1130	196.1113
	小径	≤ 194.6620		合格
	螺距	1.5000		1.5017
	牙侧角 (°)	$7^\circ / 45^\circ$		$6.96^\circ / 44.92^\circ$

说明 1.本次校准结果扩展不确定度: $U_1=5.0\mu\text{m}$ ($k_1=2$); $U_2=0.05^\circ$ ($k_2=2$)。

以下空白
Blank Below