

中国计量科学研究院



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0502

校 准 证 书

证书编号 CDLz2024-00180

客户名称 无锡允新中测量仪有限公司

器具名称 锯齿螺纹塞规

型号/规格 MJB428×2.5-4H T/Z

出厂编号 /

生产厂商 /

联络信息 无锡市新吴区高浪东路 19 号

校准日期 2024 年 1 月 30 日

接收日期 2024 年 1 月 11 日

批准人： 何政



发布日期： 2024 年 02 月 01 日

地址：北京北三环东路 18 号

邮编：100029

电话：010-64525569/74

传真：010-64271948

网址：<http://www.nim.ac.cn>

电子邮箱：kehufuwu@nim.ac.cn

2019-jz-R0520

中国计量科学研究院

证书编号 CDlz2024-00180



中国计量科学研究院（NIM）是国家最高的计量科学研究中心和国家级法定计量技术机构。1999年授权签署了国际计量委员会（CIPM）《国家计量基(标)准和国家计量院签发的校准与测量证书互认协议》（CIPM MRA）。

质量管理体系符合 ISO/IEC17025 标准，通过中国合格评定国家认可委员会（CNAS）和亚太计量规划组织（APMP）联合评审的校准和测量能力（CMCs）在国际计量局（BIPM）关键比对数据库中公布。

2020 年，NIM 和 CNAS 就认可领域的技术评价活动签署了谅解备忘录，承认 NIM 的计量支撑作用和出具的校准/检测结果的溯源效力。

校准结果不确定度的评估和表述均符合 JJF1059 系列标准的要求。

校准所依据/参照的技术文件（代号、名称）

JJF 1345-2012 圆柱螺纹量规校准规范

校准环境条件及地点：

温度：19.7 ℃ 地点：和-15-1 层

湿度：/ % RH 其它：/

校准使用的计量基（标）准装置（含标准物质）/主要仪器

名称	测量范围	不确定度/ 准确度等级	证书编号	证书有效期至 (YYYY-MM-DD)
坐标测量机	800mm×600mm ×600mm	MPE: \pm $(0.6+L/600)\mu\text{m}$, $k=2$	CDlz2023-00929	2024-05-23

2019-jz-R0520



证书编号 CDlz2024-00180

校 准 结 果

除注明者外，其它尺寸单位均为 mm

检查项目	实测值		名义值/公差		测量不确定度 $k=2$
	T	Z	T	Z	
大径	427.919	427.375	$427.898^{+0.023}_0$	$427.374^0_{-0.023}$	0.003
中径	426.341	426.477	$426.330^{+0.030}_0$	$426.499^0_{-0.030}$	0.003
螺距	2.500	2.500	2.500 ± 0.004	2.500 ± 0.004	0.001
螺距累计误差	-0.003	-0.004	0 ± 0.004	0 ± 0.004	0.002
牙侧角	$6^{\circ}56'$	$7^{\circ}2'$	$7^{\circ} \pm 10'$	$7^{\circ} \pm 10'$	3'
	$45^{\circ}2'$	$45^{\circ}9'$	$45^{\circ} \pm 10'$	$45^{\circ} \pm 10'$	

注：名义值和公差由客户提供。

-----以下空白-----

声明：

- 我院仅对加盖“中国计量科学研究院校准专用章”的完整证书负责。
- 本证书的校准结果仅对本次所校准的计量器具有效。

校 准 员：

核 验 员：

2019-jz-R0520