

本公司产品以实物为准，如有更改恕不另行通知，最终解释权归本公司所有

因为专业、所以专注
BECAUSE PROFESSIONAL, SO FOCUSED

重庆普力斯数控设备有限公司
CHONGQING PRICE CNC EQUIPMENT CO., LTD.

地址:重庆市双福新区南北大道北段(中天元)13B栋



自动化解决方案/专业车床交钥匙方案/非标专机定制



重庆普力斯数控设备有限公司
CHONGQING PRICE CNC EQUIPMENT CO., LTD.

高速 High Speed 高精 Precision 高刚 Rigidity



企业简介 company profile

重庆普力斯数控设备有限公司是一家专业从事数控高精度机床,及自动化设备设计研发和制造的公司,始建于2017年,聚集即年轻却内敛骨干核心技术人员,开始了新一轮的产品技术创新和工艺技术提升。

普力斯数控拥有雄厚的技术开发力量和高素质的专业制造队伍,秉承"普"全面、发展"力"青春活力,"斯"意"思"创新思想的企业经营理念,依托高素质研发团队,开发了一系列具有自主知识产权技术的产品,致力于打造国内最具有实用价值的数控高精度机床。"精密源自用心,创新成就超越"创新、创未来的精神,以更专业、更优秀、更真诚的作风,不断研发出更多满足客户需求的产品,向着成为国内高精尖机床制造企业的目标迈进。



Chongqing Polys CNC Equipment Co., Ltd. is a company specializing in the design, development and manufacturing of CNC high-precision machine tools and automation equipment. It was founded in 2017. It gathers young but introverted core technical personnel and starts a new round of products. Technological innovation and technological upgrading.

Polys CNC has a strong technical development force and a high-quality professional manufacturing team, adhering to the "general" comprehensive, the development of "strength" youth vitality, "Si" means "thinking" innovative thinking business philosophy, relying on high-quality R & D team , Has developed a series of products with independent intellectual property rights and is committed to building the most practical value of CNC high-precision machine tools. "Precision comes from intentions, innovation achieves transcendence", with the spirit of innovation and creation of the future, with a more professional, better and more sincere style, we continue to develop more products that meet customer needs, and strive to become a domestic high-end machine tool manufacturer. Go ahead.

P- 700 F 斜床身硬轨刀塔车床

- 特点:
- 高刚性全硬轨(方型滑动导轨)
 - 超宽导轨跨度
 - 上银或银泰(3丝杆)
 - 德国FAG丝杆轴承



技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	P-700F
1	床身最大回转直径	mm	Φ700
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ300
3	最大加工长度	mm	750/1500/2000/3000
4	X 轴最大行程	mm	350
5	Z 轴最大行程	mm	850/1350/1850/2850
6	主轴头形式		A2-8/A2-11
7	主轴最高转速	rpm	100-3000r/min(伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ92/Φ132
9	拉管通孔直径	mm	Φ75
10	刀架形式		8工位伺服刀塔(选配动力刀塔)
11	X/Z 轴重复定位精度		±0.002/±0.004
12	X 轴快进速度	m/min	18m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	18m/min
14	主电机功率	kW	22kw
15	机床尺寸(长 x 宽 x 高)	mm	2140x1850x1950
16	机床重量约	kg	6300/7300/8300/10000kg
17	床身结构		45 度(整体铸造)

TCK500LY 动力刀塔车铣复合

- 特点:
- 高刚性主轴单元(NN3018/NN3020)
 - 瑞典INA/SKF线轨
 - 德国FAG线杆轴承
 - 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
 - 整体45°高刚性床身
 - 系统广数/新代/华中



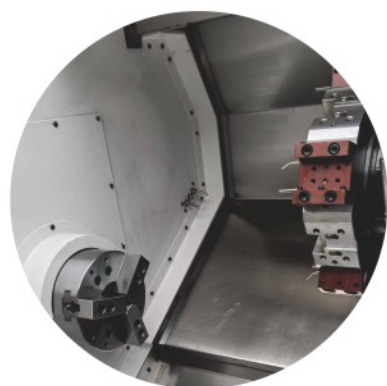
技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK500L
1	床身最大回转直径	mm	Φ460
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ220
3	最大加工长度	mm	450
4	X 轴最大行程	mm	230
5	Y 轴最大行程	mm	±50
6	Z 轴最大行程	mm	530
7	主轴头形式		A2-6 / A2-8
8	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min(伺服主轴)
9	主轴通孔直径	mm	Φ62/Φ79
10	棒料通过直径	mm	Φ46
11	刀架形式		12工位台湾伺服动力刀塔(BMT55)
12	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
13	X 轴快进速度	m/min	24m/min
14	Y轴快进速度	m/min	18m/min
15	Z 轴快进速度	m/min	24m/min
16	主电机功率	kW	15kw/8.5kw 广数伺服主轴
17	尾座直径	mm	72
18	套筒行程	mm	100
19	尾座最大行程	mm	450
20	尾座套筒锥度		MT4
21	机床尺寸(长 x 宽 x 高)	mm	2700x1750x1850
22	机床重量	kg	约 3600kg
23	床身结构		45 度(全防护结构)

TCK500L 卧式数控斜线轨刀塔车床

特点:·高刚性主轴单元(NN3018/NN3020)

- 瑞典INA/SKF线轨
- 德国FAG线杆轴承
- 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
- 整体30°高刚性床身
- 系统广数/新代/华中



技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK500L
1	床身最大回转直径	mm	Φ500
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ220
3	最大加工长度	mm	500
4	X轴最大行程	mm	230
5	Z轴最大行程	mm	550
6	主轴头形式		A2-6 / A2-8
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min (伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ62/Φ79
9	棒料通过直径	mm	Φ46
10	刀架形式		8工位台湾伺服刀塔
11	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
12	X轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	7.5kw/11kw 广数伺服主轴
15	尾座直径	mm	72
16	套筒行程	mm	100
17	尾座最大行程	mm	450
18	尾座套筒锥度		MT4
19	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2700x1750x1850
20	机床重量	kg	约3300kg
21	床身结构		30度(全防护结构)

TCK400L 卧式数控斜线轨刀塔车床

特点:·电主轴/主轴单元

- 台湾线轨
- 台湾丝杆(预拉伸)
- 整体床身
- 系统广数/新代/华中



技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK400L
1	床身最大回转直径	mm	Φ400
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ200
3	最大加工长度	mm	350
4	X轴最大行程	mm	240
5	Z轴最大行程	mm	370
6	主轴头形式		A2-5
7	主轴最高转速	rpm	4500r/min
8	主轴通孔直径	mm	Φ48
9	拉管通孔直径	mm	Φ40
10	刀架形式		台湾8工位伺服刀塔
11	X/Z轴重复定位精度		0.005-0.007
12	X轴快进速度	m/min	20m/min
13	Z轴快进速度	m/min	20m/min
14	主电机功率	kW	5.5/7.5kw
15	尾座形式		液压
16	尾座锥孔		MT4
17	尾座行程	mm	120
18	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2150x1580x1700
19	机床总功率	kW	13KW
20	机床重量(约)	kg	2450kg
21	床身结构		45度(全防护结构)

TCK52L 卧式数控斜线轨车床

特点:·高刚性主轴单元(NN3018/NN3020)

- 瑞典INA/SKF线轨
- 德国FAG线杆轴承
- 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
- 整体30°高刚性床身
- 系统广数/新代/华中



技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK52L
1	床身最大回转直径	mm	Φ510
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ180
3	最大加工长度	mm	480
4	X轴最大行程	mm	1100mm(直径)
5	Z轴最大行程	mm	550
6	主轴头形式		A2-6
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min(伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ79
9	棒料通过直径	mm	Φ68
10	刀架形式		排刀
11	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
12	X轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	11/15kw 广数伺服主轴
15	尾座直径		无
16	套筒行程		无
17	尾座最大行程		无
18	尾座套筒锥度		无
19	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2700×1750×1850
20	机床重量	kg	约3300kg
21	床身结构		30度(全防护结构)

TCK6340 卧式数控斜线轨排刀车床

特点:·电主轴/套筒式主轴单元

- 台湾线轨
- THK丝杆(预拉伸)
- 整体床身
- 系统广数/新代/华中



技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK6340
1	床身最大回转直径	mm	Φ400
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ120
3	最大加工长度	mm	300
4	X轴最大行程	mm	350
5	Z轴最大行程	mm	420
6	主轴头形式(主轴单元)		A2-5/A2-6
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min(伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ48
9	拉管通孔直径	mm	Φ40
10	刀架形式		排刀/8工位伺服刀塔
11	X/Z轴重复定位精度		X±0.002, Z±0.0035
12	X轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	5.5kw/7.5kw
15	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2100x1600x1900
16	机床重量约	kg	2000kg
17	床身结构		45度(内防护为全防护结构)

TCK360 高精度30度斜床身数控车床

特点：·高精度

- 整体铸造床身
- 铸铁成型导轨
- 台湾上银线轨
- 预拉伸丝杆
- 主轴单元
- 全封闭防尘
- 液压弹簧夹头



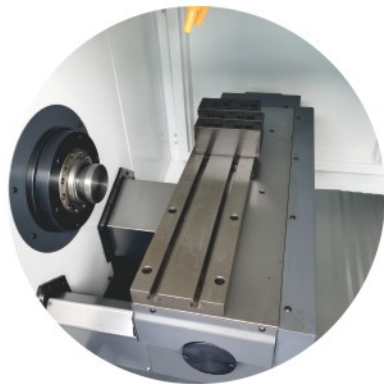
技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	TCK360
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ320
	床鞍上最大回转直径	mm	φ120
行程	X轴最大行程	mm	300
	Z轴最大行程		280
主轴及卡盘参数	主轴头形式		A2-5
	主轴最高转速	rpm	4000
	卡盘形式	mm	液压弹簧夹头
	主轴通孔直径	mm	φ48
	拉管通孔直径	N.m	φ40
	刀架形式		排刀架
	X/Z轴重复定位精度	mm	±0.002/±0.0035
	X轴快进速度	m/min	20
	Z轴快进速度	m/min	20
	主电机功率	kW	3.7/5.5
其他	机床尺寸(长×宽×高)	mm	1830×1420×1700
	机床重量	kg	1450

P40T 高精度平床身线轨

特点：·整体铸造床身

- 台湾线轨
- 台湾丝杆
- 总线系统
- 主轴单元
- 可带液压尾座



技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	P40T
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ400
	拖板最大回转直径	mm	φ110
行程	最大加工长度	mm	260
	X/Z 轴最大行程	mm	直径600/280
主轴	X/Z 轴最小位移单位	mm	0.001
	主轴通孔直径	mm	φ40
	主轴内孔锥度		43度
	主轴极限转速	rpm	50-3500转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头(选配液压卡盘)
	主电机功率	kW	3.7
	变频器	kW	4
	X/Z轴	N.m	4/4
	X/Z轴快移速度	m/min	18
	X/Z轴丝杆螺距		φ20×6/φ25×8
进给刀架	刀架型式		排刀
	刀杆尺寸	mm	20×20
尾座	尾座型式		无
	尾座套筒直径	mm	无
	尾座套筒行程	mm	无
	尾座顶尖锥孔		无
其他	机床净重	kg	1450
	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1750×1450×1580
	总电源容量	kVA	6

P-SSK40 双主轴车床

特点：·双主轴对接加工，自动上下料；
 ·节约占地空间，减少二次转运。

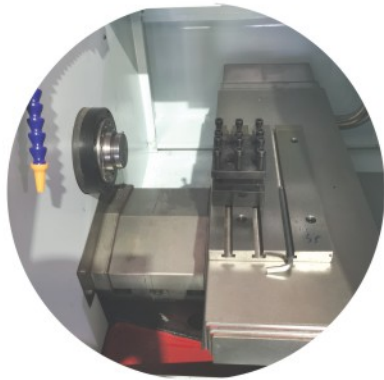


技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	P-SSK40
NC	华中/新代/广数		808TD/22TA/988TA
加工能力	主轴通孔直径	mm	φ56
	最大棒料直径	mm	φ45
	最大回转直径	mm	φ320
	最大加工长度	mm	200
	X1/X2轴最大行程(直径)	mm	720
	Z1/Z2轴最大行程	mm	220/220
	X1/X2/Z1/Z2轴最快移动速度	m/min	24/24/24/24
	重复定位精度	mm	±0.002
电机	中心高	mm	60
	伺服主轴电机	kw	5.5
	主轴1/主轴2最高转速	r/min	5000
	X1/X2轴伺服电机	kw	1.3/1.3
	Z1/Z2轴伺服电机	kw	1.3/1.3
刀具	排刀数		5
	刀具规格	mm	20
其它	机床总功率	kw	11
	机床尺寸	mm	2025×1385×1910
	机床重量	kg	2800

CK0640X 经济型平床身线轨车床

特点： 该机床适用于电器，仪表仪器工业，汽车，摩托车配件，紧固件轴承，照相器材，电影机械，五金各种钟表，眼镜，文教用品，电机，阀门，煤气管件及其他高精度复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效设备。



技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	CK0640X
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ300
	拖板最大回转直径	mm	φ100
	最大加工长度	mm	200
行程	导轨跨度X, Z	mm	210/240(线轨品牌:台湾上银)
	X/Z轴最大行程	mm	直径600/280
主轴	X/Z轴最小位移单位	mm	0.001
	主轴通孔直径	mm	φ40
	主轴内孔锥度		43度
	主轴极限转速	rpm	50~2800转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头
	主电机功率	kw	3.7
	变频器	KW	4
	X/Z轴	N.m	4/6
进给刀架	X/Z轴快移速度	m/min	15000/15000(线轨)
	X/Z轴丝杆螺距		φ25×6/φ32×8
	刀架型式		排刀
	刀杆尺寸	mm	20×20
尾座	尾座型式		无
	尾座套筒直径	mm	无
	尾座套筒行程	mm	无
	尾座顶尖锥孔		
其他	机床净重	kg	1050
	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1500×1300×1700
	总电源容量	kVA	6

CK6150D 三档齿轮数控车床

- 特点:
- 加宽高稳定性床身
 - 主轴三档变速,档内无极变频调速
 - 加宽拖板
 - 自动集中润滑



技术参数 Technical parameters

参数	型号	单位	CK6150D
床身最大回转直径		mm	500
刀架最大车削直径		mm	260
最大工件长度		mm	1000
主轴转速及范围		r/min	低速16-160rpm
			中速120-600rpm
			高速400-2000rpm
主轴内孔锥度		mm	公制90mm1:20
主轴头形式			D-8
主轴孔径		mm	82MM
主电机功率		kw	7.5KW
刀具容量			4把
快速移动速度		m/min	X轴4m/min Z轴8m/min
横向进给电机		Nm	交流伺服电机6Nm
纵向进给电机		Nm	交流伺服电机7.5Nm
横向最小设定单位		mm	0.001mm直径
纵向最小设定单位		mm	0.001
套筒孔莫氏锥度			NO:MT5
刀架重复定位精度		mm	≤0.010
X轴重复定位精度		mm	≤0.012
Z轴重复定位精度		mm	≤0.016
数控系统			广数系统
机床外形尺寸(约)		mm	2750×1640×1780
净重(约)		kg	2400kg

CK6132 经济型硬轨数控车床

- 特点:
- 高精度
 - 整体铸造床身
 - 铸铁成型导轨
 - 导轨面超音频淬火
 - X.Z轴进给电机与丝杆直连
 - 丝杆中置
 - 精密轴承
 - 全封闭防尘
 - 弹簧夹头快速装夹



技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	CK6132
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ360
	拖板最大回转直径	mm	φ130
	最大加工长度	mm	320
行程	X/Z轴最大行程	mm	直径500/380
	X/Z轴最小位移单位	mm	0.001
主轴	主轴通孔直径	mm	φ40
	主轴内孔锥度		40度
	主轴极限转速	rpm	50-2800转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头(手动6寸卡盘双用)
	主电机功率	kW	3.7
	变频器	kW	4
进给刀架	X/Z轴	N.m	4/4
	X/Z轴快移速度	m/min	10000/10000(硬轨)
	X/Z轴丝杆螺距		φ25×6/φ32×8
	刀架型式		排刀
	刀杆尺寸	mm	20×20
尾座	尾座型式		手动
	尾座套筒直径	mm	60
	尾座套筒行程	mm	100
	尾座顶尖锥孔		MT4
其他	机床净重	kg	1350
	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1650×1300×1700
	总电源容量	kVA	6