

**因为专业、所以专注**  
BECAUSE PROFESSIONAL, SO FOCUSED



自动化解决方案/专业车床交钥匙方案/非标专机定制



**重庆普力斯数控设备有限公司**  
CHONGQING PRICE CNC EQUIPMENT CO., LTD.

地址:重庆市双福新区南北大道北段(中天元)13B栋

**重庆普力斯数控设备有限公司**  
CHONGQING PRICE CNC EQUIPMENT CO., LTD.



高速 High Speed  
高精 Precision  
高刚 Rigidity



## 企业简介 company profile

重庆普力斯数控设备有限公司是一家专业从事数控高精密机床，及自动化设备设计研发和制造的公司，始建于2017年，聚集即年轻却内敛骨干核心技术人员，开始了新一轮的产品技术创新和工艺技术提升。

普力斯数控拥有雄厚的技术开发力量和高素质的专业制造队伍，秉承“普”全面、发展“力”青春活力，“斯”意“思”创新思想的企业经营理念，依托高素质研发团队，开发了一系列具有自主知识产权技术的产品，致力于打造国能最具有实用价值的数控高精密机床。“精密源自用心，创新成就超越”创新、创未来的精神，以更专业、更优秀、更真诚的作风，不断研发出更多满足客户需求的产品，向着成为国内高精尖机床制造企业的目标迈进。



Chongqing Polys CNC Equipment Co., Ltd. is a company specializing in the design, development and manufacturing of CNC high-precision machine tools and automation equipment. It was founded in 2017. It gathers young but introverted core technical personnel and starts a new round of products. Technological innovation and technological upgrading.

Polys CNC has a strong technical development force and a high-quality professional manufacturing team, adhering to the "general" comprehensive, the development of "strength" youth vitality, "Si" means "thinking" innovative thinking business philosophy, relying on high-quality R & D team , Has developed a series of products with independent intellectual property rights and is committed to building the most practical value of CNC high-precision machine tools. "Precision comes from intentions, innovation achieves transcendence", with the spirit of innovation and creation of the future, with a more professional, better and more sincere style, we continue to develop more products that meet customer needs, and strive to become a domestic high-end machine tool manufacturer. Go ahead.

## P-700F 斜床身硬轨刀塔车床

**特点:**

- 高刚性全硬轨(方型滑动导轨)

- 超宽导轨跨度
- 上银或银泰(3丝杆)
- 德国FAG丝杆轴承



### 技术参数 Technical parameters

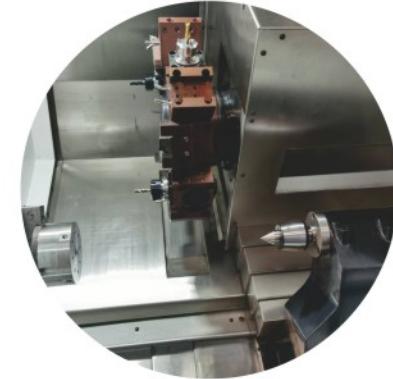
序号	主要参数	单位	P-700F
1	床身最大回转直径	mm	Φ700
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ300
3	最大加工长度	mm	750/1500/2000/3000
4	X 轴最大行程	mm	350
5	Z 轴最大行程	mm	850/1350/1850/2850
6	主轴头形式		A2-8/A2-11
7	主轴最高转速	rpm	100-3000r/min (伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ92/Φ132
9	拉管通孔直径	mm	Φ75
10	刀架形式		8工位伺服刀塔 (选配动力刀塔)
11	X/Z 轴重复定位精度		±0.002/±0.004
12	X 轴快进速度	m/min	18m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	18m/min
14	主电机功率	kW	22kw
15	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2140x1850x1950
16	机床重量约	kg	6300/7300/8300/10000kg
17	床身结构		45 度(整体铸造)

## TCK500LY 动力刀塔车铣复合

**特点:**

- 高刚性主轴单元(NN3018/NN3020)

- 瑞典INA/SKF线轨
- 德国FAG线杆轴承
- 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
- 整体45°高刚性床身
- 系统广数/新代/华中



### 技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK500L
1	床身最大回转直径	mm	Φ460
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ220
3	最大加工长度	mm	450
4	X 轴最大行程	mm	230
5	Y 轴最大行程	mm	±50
6	Z 轴最大行程	mm	530
7	主轴头形式		A2-6 / A2-8
8	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min (伺服主轴)
9	主轴通孔直径	mm	Φ62/Φ79
10	棒料通过直径	mm	Φ46
11	刀架形式		12工位台湾伺服动力刀塔(BMT55)
12	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
13	X 轴快进速度	m/min	24m/min
14	Y 轴快进速度	m/min	18m/min
15	Z 轴快进速度	m/min	24m/min
16	主电机功率	kW	15kw/8.5kw 广数伺服主轴
17	尾座直径	mm	72
18	套筒行程	mm	100
19	尾座最大行程	mm	450
20	尾座套筒锥度		MT4
21	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2700x1750x1850
22	机床重量	kg	约 3600kg
23	床身结构		45 度(全防护结构)

## TCK500L 卧式数控斜线轨刀塔车床

**特点:**

- 高刚性主轴单元 (NN3018/NN3020)
- 瑞典INA/SKF线轨
- 德国FAG线杆轴承
- 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
- 整体30°高刚性床身
- 系统广数/新代/华中



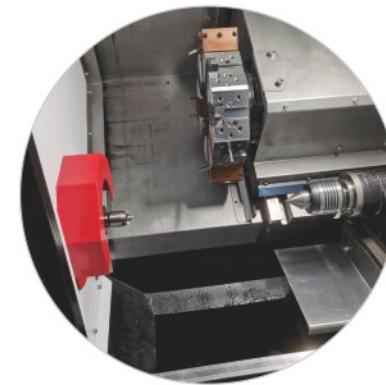
### 技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK500L
1	床身最大回转直径	mm	Φ500
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ220
3	最大加工长度	mm	500
4	X 轴最大行程	mm	230
5	Z 轴最大行程	mm	550
6	主轴头形式		A2-6 / A2-8
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min (伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ62/Φ79
9	棒料通过直径	mm	Φ46
10	刀架形式		8工位台湾伺服刀塔
11	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
12	X 轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	7.5kw/11kw 广数伺服主轴
15	尾座直径	mm	72
16	套筒行程	mm	100
17	尾座最大行程	mm	450
18	尾座套筒锥度		MT4
19	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2700x1750x1850
20	机床重量	kg	约 3300kg
21	床身结构		30 度(全防护结构)

## TCK400L 卧式数控斜线轨刀塔车床

**特点:**

- 电主轴/主轴单元
- 台湾线轨
- 台湾丝杆(预拉伸)
- 整体床身
- 系统广数/新代/华中



### 技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK400L
1	床身最大回转直径	mm	Φ400
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ200
3	最大加工长度	mm	350
4	X 轴最大行程	mm	240
5	Z 轴最大行程	mm	370
6	主轴头形式		A2-5
7	主轴最高转速	rpm	4500r/min
8	主轴通孔直径	mm	Φ48
9	拉管通孔直径	mm	Φ40
10	刀架形式		台湾8工位伺服刀塔
11	X/Z 轴重复定位精度		0.005-0.007
12	X 轴快进速度	m/min	20m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	20m/min
14	主电机功率	kW	5.5/7.5kw
15	尾座形式		液压
16	尾座锥孔		MT4
17	尾座行程	mm	120
18	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2150x1580x1700
19	机床总功率	kW	13KW
20	机床重量(约)	kg	2450kg
21	床身结构		45 度(全防护结构)

## TCK52L 卧式数控斜线轨车床

**特点:**

- 高刚性主轴单元 (NN3018/NN3020)
- 瑞典INA/SKF线轨
- 德国FAG线杆轴承
- 台湾HIWIN/PMI C3级丝杆
- 整体30°高刚性床身
- 系统广数/新代/华中



### 技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK52L
1	床身最大回转直径	mm	Φ510
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ180
3	最大加工长度	mm	480
4	X 轴最大行程	mm	1100mm(直径)
5	Z 轴最大行程	mm	550
6	主轴头形式		A2-6
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min (伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ79
9	棒料通过直径	mm	Φ68
10	刀架形式		排刀
11	重复定位精度		X:±0.002 Z:±0.0025
12	X 轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	11/15kw 广数伺服主轴
15	尾座直径		无
16	套筒行程		无
17	尾座最大行程		无
18	尾座套筒锥度		无
19	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2700×1750×1850
20	机床重量	kg	约 3300kg
21	床身结构		30度(全防护结构)

## TCK6340 卧式数控斜线轨排刀车床

**特点:**

- 电主轴/套筒式主轴单元
- 台湾线轨
- THK丝杆(预拉伸)
- 整体床身
- 系统广数/新代/华中



### 技术参数 Technical parameters

序号	主要参数	单位	TCK6340
1	床身最大回转直径	mm	Φ400
2	床鞍上最大回转直径	mm	Φ120
3	最大加工长度	mm	300
4	X 轴最大行程	mm	350
5	Z 轴最大行程	mm	420
6	主轴头形式(主轴单元)		A2-5/A2-6
7	主轴最高转速	rpm	10-4500r/min (伺服主轴)
8	主轴通孔直径	mm	Φ48
9	拉管通孔直径	mm	Φ40
10	刀架形式		排刀/8工位伺服刀塔
11	X/Z 轴重复定位精度		X±0.002, Z±0.0035
12	X 轴快进速度	m/min	24m/min
13	Z 轴快进速度	m/min	24m/min
14	主电机功率	kW	5.5kw/7.5kw
15	机床尺寸(长x宽x高)	mm	2100x1600x1900
16	机床重量约	kg	2000kg
17	床身结构		45 度(内防护为全防护结构)

## TCK360 高精密30度斜床身数控车床

**特点:**

- 高精度
- 整体铸造床身
- 铸铁成型导轨
- 台湾上银线轨
- 预拉伸丝杆
- 主轴单元
- 全封闭防尘
- 液压弹簧夹头



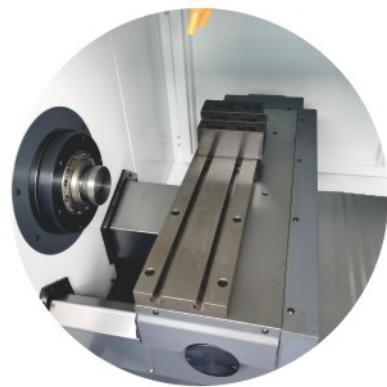
**技术参数 Technical parameters**

类别	主要参数	单位	TCK360
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ320
	床鞍上最大回转直径	mm	φ120
行程	X轴最大行程	mm	300
	Z轴最大行程		280
主轴及卡盘参数	主轴头形式		A2-5
	主轴最高转速	rpm	4000
	卡盘形式	mm	液压弹簧夹头
	主轴通孔直径	mm	φ48
	拉管通孔直径	N.m	φ40
	刀架形式		排刀架
	X/Z轴重复定位精度	mm	±0.002/±0.0035
	X轴快进速度	m/min	20
	Z轴快进速度	m/min	20
	主电机功率	kW	3.7/5.5
其他	机床尺寸(长×宽×高)	mm	1830×1420×1700
	机床重量	kg	1450

## P40T 高精度平床身线轨

**特点:**

- 整体铸造床身
- 台湾线轨
- 台湾丝杆
- 总线系统
- 主轴单元
- 可带液压尾座



**技术参数 Technical parameters**

类别	主要参数	单位	P40T
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ400
	拖板最大回转直径	mm	φ110
	最大加工长度	mm	260
行程	X/Z 轴最大行程	mm	直径600/280
	X/Z 轴最小位移单位	mm	0.001
主轴	主轴通孔直径	mm	φ40
	主轴内孔锥度		43度
	主轴极限转速	rpm	50-3500转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头(选配液压卡盘)
	主电机功率	kW	3.7
	变频器	kW	4
	X/Z轴	N.m	4/4
	X/Z轴快移速度	m/min	18
	X/Z轴丝杆螺距		φ20×6/φ25×8
	刀架型式		排刀
进给刀架	刀杆尺寸	mm	20×20
	尾座型式		无
	尾座套筒直径	mm	无
	尾座套筒行程	mm	无
尾座	尾座顶尖锥孔		无
	机床净重	kg	1450
	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1750×1450×1580
其他	总电源容量	kVA	6

## P-SSK40 双主轴车床

**特点:**

- 双主轴对接加工,自动上下料;
- 节约占地空间,减少二次转运。



技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	P-SSK40
加工能力	华中/新代/广数		808TD/22TA/988TA
	主轴通孔直径	mm	φ56
	最大棒料直径	mm	φ45
	最大回转直径	mm	φ320
	最大加工长度	mm	200
	X1/X2轴最大行程(直径)	mm	720
	Z1/Z2轴最大行程	mm	220/220
	X1/X2/Z1/Z2轴最快移动速度	m/min	24/24/24/24
	重复定位精度	mm	±0.002
	中心高	mm	60
电机	伺服主轴电机	kW	5.5
	主轴1/主轴2最高转速	r/min	5000
	X1/X2轴伺服电机	kW	1.3/1.3
	Z1/Z2轴伺服电机	kW	1.3/1.3
刀具	排刀数		5
	刀具规格	mm	20
其它	机床总功率	kW	11
	机床尺寸	mm	2025×1385×1910
	机床重量	kg	2800

## CK0640X 经济型平床身线轨车床

**特点:** 该机床适用于电器,仪表仪器工业,汽车,摩托车配件,紧固件轴承,照相器材,电影机械,五金各种钟表,眼镜,文教用品,电机,阀门,煤气管件及其他高精度复杂零件的加工制造,是五金机械加工行业最理想的高效设备。



技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	CK0640X
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ300
	拖板最大回转直径	mm	φ100
	最大加工长度	mm	200
	导轨跨距X,Z	mm	210/240(线轨品牌:台湾上银)
主轴	X/Z轴最大行程	mm	直径600/280
	X/Z轴最小位移单位	mm	0.001
	主轴通孔直径	mm	φ40
	主轴内孔锥度		43度
	主轴极限转速	rpm	50~2800转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头
	主电机功率	kW	3.7
	变频器	KW	4
	X/Z轴	N.m	4/6
	X/Z轴快移速度	m/min	15000/15000(线轨)
进给刀架	X/Z轴丝杆螺距		φ25×6/φ32×8
	刀架型式		排刀
	刀杆尺寸	mm	20×20
	尾座型式		无
尾座	尾座套筒直径	mm	无
	尾座套筒行程	mm	无
	尾座顶尖锥孔		
	机床净重	kg	1050
其他	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1500×1300×1700
	总电源容量	kVA	6

## CK6150D 三档齿轮数控车床

- 特点:**
- 加宽高稳定性床身
  - 主轴三档变速, 档内无极变频调速
  - 加宽拖板
  - 自动集中润滑



## CK6132 经济型硬轨数控车床

- 特点:**
- 高精度
  - 整体铸造床身
  - 铸铁成型导轨
  - 导轨面超音频淬火
  - X.Z轴进给电机与丝杆直连
  - 丝杆中置
  - 精密轴承
  - 全封闭防尘
  - 弹簧夹头快速装夹



### 技术参数 Technical parameters

参数	型号	单位	CK6150D
床身最大回转直径		mm	500
刀架最大车削直径		mm	260
最大工件长度		mm	1000
主轴转速及范围	r/min	低速	16-160rpm
		中速	120-600rpm
		高速	400-2000rpm
主轴内孔锥度	mm		公制90mm1:20
主轴头形式			D-8
主轴孔径	mm		82MM
主电机功率	kW		7.5KW
刀具容量			4把
快速移动速度	m/min		X轴4m/min Z轴8m/min
横向进给电机	Nm		交流伺服电机6Nm
纵向进给电机	Nm		交流伺服电机7.5Nm
横向最小设定单位	mm		0.001mm直径
纵向最小设定单位	mm		0.001
套筒孔莫氏锥度			NO:MT5
刀架重复定位精度	mm		≤0.010
X轴重复定位精度	mm		≤0.012
Z轴重复定位精度	mm		≤0.016
数控系统			广数系统
机床外形尺寸(约)	mm		2750×1640×1780
净重(约)	kg		2400kg

### 技术参数 Technical parameters

类别	主要参数	单位	CK6132
加工能力	床身最大回转直径	mm	φ360
	拖板最大回转直径	mm	φ130
	最大加工长度	mm	320
行程	X/Z轴最大行程	mm	直径500/380
	X/Z轴最小位移单位	mm	0.001
	主轴通孔直径	mm	φ40
主轴	主轴内孔锥度		40度
	主轴极限转速	rpm	50-2800转/min
	工件夹紧方式	mm	气动弹簧夹头(手动6寸卡盘双用)
进给刀架	主电机功率	kW	3.7
	变频器	kW	4
	X/Z轴	N.m	4/4
尾座	X/Z轴快移速度	m/min	10000/10000(硬轨)
	X/Z轴丝杆螺距		φ25×6/φ32×8
	刀架型式		排刀
其他	刀杆尺寸	mm	20×20
	尾座型式		手动
	尾座套筒直径	mm	60
尾座	尾座套筒行程	mm	100
	尾座顶尖锥孔		MT4
	机床净重	kg	1350
其他	机床外型尺寸(长×宽×高)	mm	1650×1300×1700
	总电源容量	kVA	6