



小模数齿轮啮合量具简要操作指导书

一、外观总图：



安装好齿轮轴及标准齿轮的外观图，此时手动旋转工件即可完成测量。



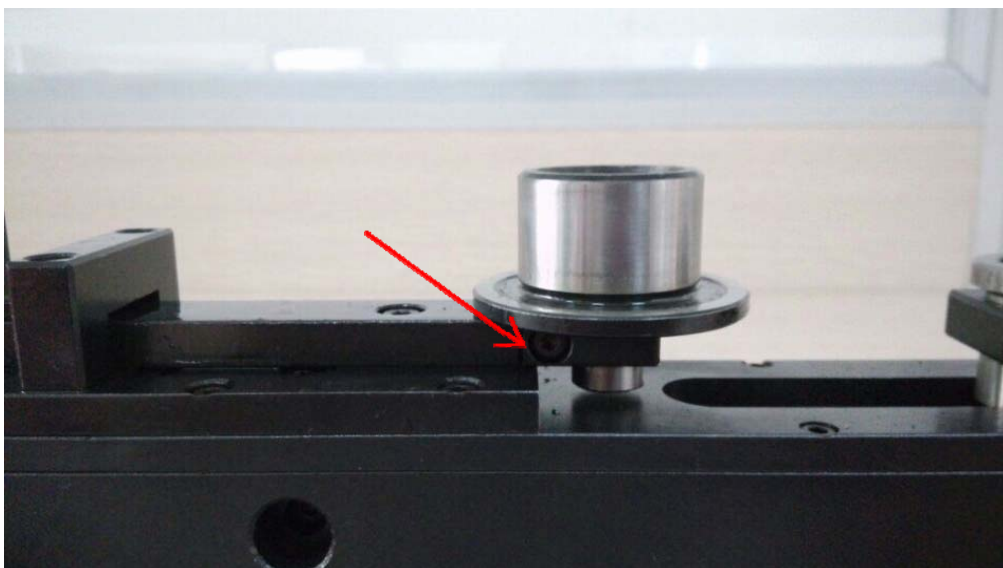
未安装齿轮轴及标准齿轮的外观图

二、使用步骤：

第一步：先用 M4 的内六角扳手，松开下图如图所示的螺丝，左右移动托板，调至合适的位置，与标准齿轮销贴合。用手左右拨动操作手柄（上图所示），使得标准齿轮贴紧工件，并调节好后将齿轮轴的螺丝扭紧。



第二步：如何更换齿轮轴芯轴及标准齿轮芯套：用 M3 内六角扳手，分别将下图中正面及对面的螺丝拧松，更换好需测量并使用的芯轴或芯套后（下图三），再将螺丝拧紧即可。





无锡允新中测量仪有限公司

2014 年 10 月